

アスファルト混合物事前審査申請書

公益財団法人 大分県建設技術センター
理事長 殿

申請日 平成 26 年 4 月 1 日

| | | | |
|---------------|---------------|-----|--------------|
| 〒 | 870-0933 | | |
| 住所 | 大分市花津留2-2 | | |
| 会社名 | 〇〇プラント | | 印 |
| TEL | 097-***-**** | FAX | 097-***-**** |
| 担当者名 (連絡先) | 〇〇太郎 | | |
| | 090-****-**** | | |

大分県アスファルト混合物事前審査要領第7条に基づき、下記アスファルト混合物の認定について申請いたします。

記

| 番号 | 混合物記号 | アスファルト混合物の名称 | 最大粒径 | 突固め回数 | 備考 |
|----|------------|-----------------------|------|---------|-----|
| 1 | V-17Ab | 密粒度ギャップアスファルト混合物 改質Ⅱ型 | 13 | 75回 | 耐流動 |
| 2 | V-12c | ポーラスアスファルト混合物 改質H型 | 13 | 50回 | 耐流動 |
| 3 | R-02 | 再生粗粒度アスファルト混合物 | 20 | 50回 | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | 標準混合物 | | 耐流動性混合物 | 合計 |
| | V- (一般混合物) | 0 | 2 | 2 | |
| | R- (再生混合物) | 1 | 0 | 1 | |
| | 合計 | 1 | 2 | 3 | |

手数料明細表

| 項目 | 単価 | 件数 | 金額 |
|---------|---------|----|---------|
| 標準混合物 | 48,640 | 1 | 48,640 |
| 耐流動性混合物 | 143,770 | 2 | 287,540 |
| 合計 | | | 336,180 |

認定証交付方法

| | |
|---|----------------------|
| <input type="radio"/> 試験室渡し | |
| <input checked="" type="radio"/> 郵便 (定形外) | ※申請者料金負担 切手代 120円 |
| <input type="radio"/> 宅配 (着払い) | ※申請者料金負担 |

使用骨材試験成績表

記入例

| ■新規骨材 | | ① | ② | ③ | ④ | ⑤ | ⑥ | ⑦ | ⑧ | ⑨ | ⑩ | ⑪ |
|----------------|--------|---|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|---------|
| 種類 | | | | 碎石 | 碎石 | 碎石 | 砂 | 砂 | 砂 | 砂 | 砂 | ファイラー |
| | | | | 5号 | 6号 | 7号 | 細目砂 | 粗砂-1 | 粗砂-2 | 砕砂 | 細砂 | 石粉 |
| ふるい通過質量百分率% | 53 mm | | | | | | | | | | | |
| | 37.5mm | | | | | | | | | | | |
| | 31.5mm | | | | | | | | | | | |
| | 26.5mm | | | 100.0 | | | | | | | | |
| | 19 mm | | | 92.2 | 100.0 | | | | | | | |
| | 13.2mm | | | 9.0 | 97.5 | 100.0 | | | 100.0 | | | |
| | 4.75mm | | | 1.2 | 3.5 | 82.0 | 100.0 | 100.0 | 98.1 | 100.0 | 100.0 | |
| | 2.36mm | | | 0.1 | 0.4 | 64.2 | 97.3 | 91.6 | 84.5 | 90.3 | 99.2 | |
| | 600 μm | | | | | 36.4 | 76.3 | 40.6 | 39.9 | 35.9 | 70.5 | 100.0 |
| | 300 μm | | | | | 21.9 | 50.8 | 21.3 | 19.5 | 22.2 | 48.7 | 100.0 |
| 150 μm | | | | | 14.8 | 13.7 | 8.7 | 3.6 | 9.6 | 13.0 | 100.0 | |
| 075 μm | | | | | 6.7 | 2.8 | 2.0 | 1.1 | 4.3 | 3.2 | 90.0 | |
| 密度 | 見掛け | | | 2.683 | 2.683 | 2.698 | 2.731 | 2.635 | 2.625 | 2.677 | 2.730 | 2.720 |
| | 表乾 | | | 2.645 | 2.636 | 2.635 | 2.649 | 2.560 | 2.551 | 2.617 | 2.663 | |
| | かさ | | | 2.622 | 2.608 | 2.597 | 2.601 | 2.514 | 2.506 | 2.580 | 2.625 | |
| 吸水率 | % | | | 0.86 | 1.07 | 1.45 | 1.84 | 1.83 | 1.93 | 1.41 | 1.47 | |
| すり減り | % | | | 12.3 | 13.0 | 14.0 | — | — | — | — | — | |
| 安定性 | % | | | 2.8 | 0.2 | 2.4 | 3.1 | 4.1 | 4.0 | 1.2 | 2.7 | |
| 粘土塊 | % | | | 0.06 | 0.06 | 0.00 | 0.00 | 0.04 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | |
| 軟石量 | % | | | 3.60 | 0.60 | — | — | — | — | — | — | |
| 扁平細長 | % | | | 3.60 | 2.30 | — | — | — | — | — | — | |
| 水分 | % | | | | | | | | | | | 0.03 |
| 石質 | | | | 砂岩 | 砂岩 | 砂岩 | 海砂 | 川砂 | 海砂 | 砂岩 | 海砂 | 石灰岩 |
| 産地 | | | 大分市大字〇〇 | 豊後大野市〇〇 | 大分市大字〇〇 | 大分市〇〇 | 大分市〇〇 | 大分市〇〇 | 大分市〇〇 | 大分市〇〇 | 佐伯市〇〇 | 津久見市〇〇 |
| 生産者 | | | 〇〇碎石(有) | 〇〇碎石(有) | 〇〇碎石(有) | (株)〇〇商事 | (株)〇〇商事 | (株)〇〇商事 | 〇〇碎石(有) | (株)〇〇商事 | 〇〇鉱業(株) | |
| 試験機関名 | | | 大分県建設技術センター | 大分県建設技術センター | 大分県建設技術センター | 大分県建設技術センター | 大分県建設技術センター | 大分県建設技術センター | 大分県建設技術センター | 大分県建設技術センター | 大分県建設技術センター | 〇〇試験所 |
| 試験成績書発行日(1年以内) | | | H26.4.1 | H26.4.1 | H26.4.1 | H26.4.1 | H26.4.1 | H26.4.1 | H26.4.1 | H26.4.1 | H26.4.1 | H26.4.1 |

※項目欄の数値は碎石に関する基準値である。(水分%は石粉のみに適用)

■再生骨材

| 種類 | | 再生骨材 | | | |
|-------------|-------------|------|--|-----|--------|
| | | | | | R13~0 |
| ふるい通過質量百分率% | 26.5mm | | | | |
| | 19 mm | | | | |
| | 13.2mm | | | | 100.0 |
| | 4.75mm | | | | 82.0 |
| | 2.36mm | | | | 64.2 |
| | 600 μm | | | | 36.4 |
| | 300 μm | | | | 21.9 |
| | 150 μm | | | | 14.8 |
| 075 μm | | | | 6.7 | |
| 最大密度 | g/cm3 | | | | 2.568 |
| 旧アスファルト含有量 | % | | | | 4.90 |
| 旧アスファルト針入度 | (25℃)1/10mm | | | | 28 |
| 骨材の微粒分量 | % | | | | 1.7 |
| 生産者 | | | | | 〇〇プラント |
| 納入方法 | | | | | 自社製造 |

注1) 再生骨材のふるい通過質量百分率はアスファルト抽出後の骨材粒度を、最大密度は旧アスファルトを含んだ値を記入する。

注2) 再生骨材の配合比が10%を超える場合は、申請様式-6を作成する。

規格値
3.8 以上
20 以上
5 以下

記入例

使用アスファルト試験成績表

| 舗装用石油アスファルト | 種類 | ストレートアスファルト 60～80 | | ストレートアスファルト 80～100 | | | |
|--------------|------------------------|--------------------|-------------|--------------------|-------------|---------|----------|
| | 項目 | 試験値 | 規格値 | 試験値 | 規格値 | | |
| | 針入度(25℃) (1/10mm) | 73 | 60 ～ 80 | | 80 ～ 100 | | |
| | 軟化点 (℃) | 46.5 | 44.0 ～ 52.0 | | 42.0 ～ 50.0 | | |
| | 伸度(15℃) (cm) | 100+ | 100 以上 | | 100 以上 | | |
| | トルエン可溶分 (%) | 99.99 | 99.0 以上 | | 99.0 以上 | | |
| | 引火点 (℃) | 345 | 260 以上 | | 260 以上 | | |
| | 薄膜加熱質量変化率 (%) | 0.06 | 0.6 以下 | | 0.6 以下 | | |
| | 薄膜加熱後の針入度残留率 (%) | 66.1 | 55 以上 | | 50 以上 | | |
| | 蒸発後の針入度比 (%) | 98.0 | 110 以下 | | 110 以下 | | |
| | 密度(15℃) (g/cm3) | 1.026 | 1.000 以上 | | 1.000 以上 | | |
| | マーシャル最適混合温度範囲 (℃) | 149 ～ 155 | — | ～ | — | | |
| | マーシャル最適締固め温度範囲 (℃) | 138 ～ 142 | — | ～ | — | | |
| ポリマー改質アスファルト | 種類・品名 | | I 型 | | II 型 | HRバインダー | |
| | プラント ミックス タイプの場合 | 使用アスファルトの種類 | / | | | | |
| | | 使用改質材名 | / | | | | |
| | | 改質材添加率 (%) | (Wet%) | | (Wet%) | | |
| | | 項目 | 試験値 | 規格値 | 試験値 | 規格値 | |
| | | 軟化点 (℃) | | 50.0 以上 | 64.5 | 50.0 以上 | |
| | | 伸度(7℃) (cm) | | 30 以上 | — | — | |
| | | 伸度(15℃) (cm) | — | — | 100+ | 30 以上 | |
| | | タフネス(25℃) (N・m) | | 5.0 以上 | 19.6 | 8.0 以上 | |
| | | テナシティ(25℃) (N・m) | | 2.5 以上 | 15.8 | 4.0 以上 | |
| | | 針入度(25℃) (1/10mm) | | 40 以上 | 53 | 40 以上 | |
| | | 薄膜加熱質量変化率 (%) | | 0.6 以下 | -0.04 | 0.6 以下 | |
| | | 薄膜加熱後の針入度残留率 (%) | | 65 以上 | 77.4 | 65 以上 | |
| | | 引火点 (℃) | | 260 以上 | 337 | 260 以上 | |
| | | 密度(15℃) (g/cm3) | | — | 1.028 | — | |
| | | マーシャル最適混合温度範囲 (℃) | ～ | — | 165 ～ 185 | — | |
| | | マーシャル最適締固め温度範囲 (℃) | ～ | — | 155 ～ 165 | — | |
| | | 種類・品名 | | III 型 | | H 型 | パーミバインダー |
| | プラント ミックス タイプの場合 | 使用アスファルトの種類 | / | | | | |
| | | 使用改質材名 | / | | | | |
| 改質材添加率 (%) | | (Wet%) | | (Wet%) | | | |
| | 項目 | 試験値 | 規格値 | 試験値 | 規格値 | | |
| | 軟化点 (℃) | | 70.0 以上 | 92.5 | 80.0 以上 | | |
| | 伸度(7℃) (cm) | — | — | — | — | | |
| | 伸度(15℃) (cm) | | 50 以上 | 89 | 50 以上 | | |
| | タフネス(25℃) (N・m) | | 16 以上 | 29.0 | 20 以上 | | |
| | 粗骨材の剥離面積率 (cm) | | — | — | — | | |
| | フラス脆化点 (℃) | | — | — | — | | |
| | 曲げ仕事量(-20℃) (℃) | — | — | — | — | | |
| | 曲げスティフネス(-20℃) (℃) | — | — | — | — | | |
| | 針入度(25℃) (1/10mm) | | 40 以上 | 48 | 40 以上 | | |
| | 薄膜加熱質量変化率 (%) | | 0.6 以下 | -0.04 | 0.6 以下 | | |
| | 薄膜加熱後の針入度残留率 (%) | | 65 以上 | 81.3 | 65 以上 | | |
| | 引火点 (℃) | | 260 以上 | 300 | 260 以上 | | |
| | 密度(15℃) (g/cm3) | | — | 1.023 | — | | |
| | マーシャル最適混合温度範囲 (℃) | ～ | — | 165 ～ 185 | — | | |
| | マーシャル最適締固め温度範囲 (℃) | ～ | — | 155 ～ 165 | — | | |

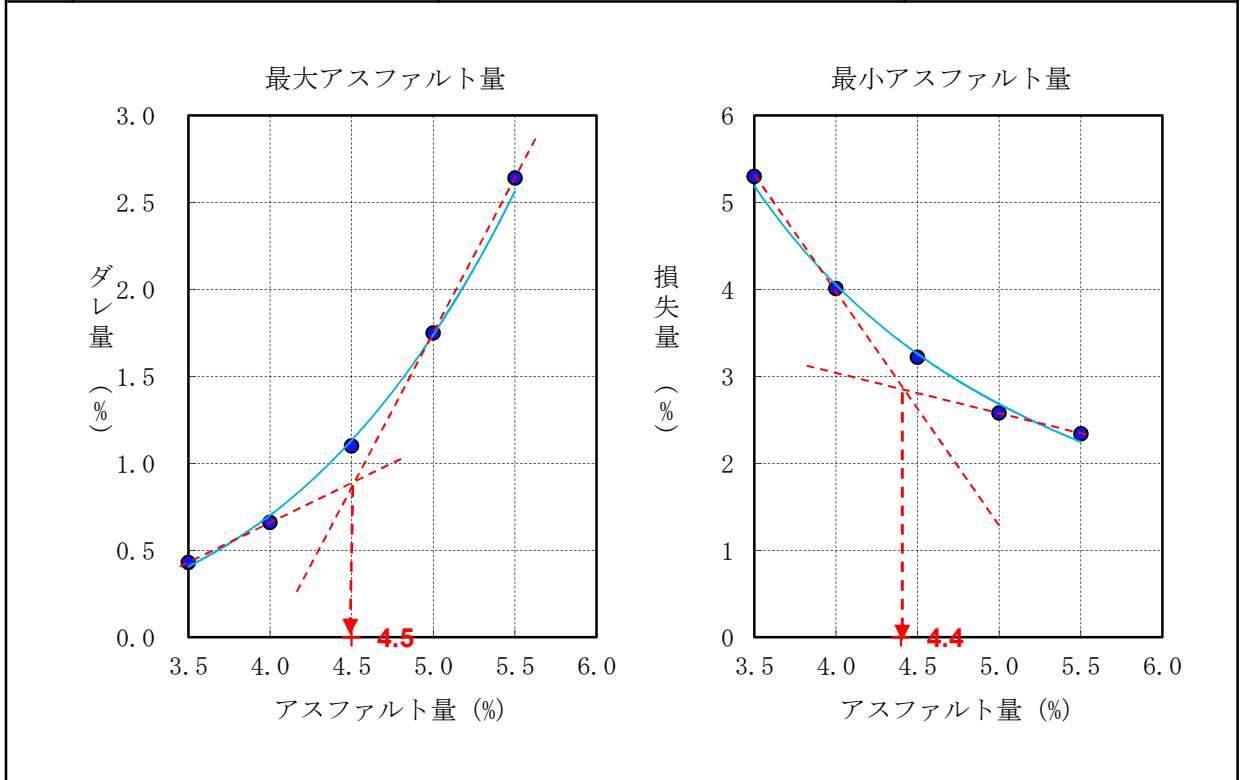
注) プラントミックスタイプの改質材使用の場合、品名欄には改質材の品名を、改質材添加率欄にはアスファルトに対する固形分での添加率を記入し、改質材が液体の場合はウェットでの添加率も記入のこと。

アスファルト混合物配合設計表 (バッチ式用)

| 番号 | 混合物記号 | アスファルト混合物の名称 | | | | 最大粒径 | 突固め回数 | |
|---------------------------|-------------|---|-----------|-------------|----------------------------|----------------------|---------------------------|-------|
| 1 | V-17Ab | 密粒度ギャップアスファルト混合物 改質Ⅱ型 | | | | 13 | 75回 | |
| 配合設計年月 | | 平成 26 年 5 月 | | | | | | |
| 使用アスファルトの種類・品名 | | 改質Ⅱ型 HRバインダー | | | | | | |
| 室内配合設計 | 使用骨材の配合比 | | 使用骨材の合成粒度 | | | | | |
| | 骨材名 | 配合比 (%) | ふるい目 | 通過質量百分率 (%) | 粒度範囲 (%) | | | |
| | ① | | 53 mm | | | | | |
| | ② | | 37.5 mm | | | | | |
| | ③ 5号 | | 31.5 mm | | | | | |
| | ④ 6号 | 62.0 | 26.5 mm | | | | | |
| | ⑤ 7号 | | 19 mm | 100.0 | 100 | | | |
| | ⑥ 細目砂 | 16.0 | 13.2 mm | 98.5 | 95 ~ 100 | | | |
| | ⑦ 粗砂-1 | 16.0 | 4.75 mm | 40.2 | 35 ~ 55 | | | |
| | ⑧ 粗砂-2 | | 2.36 mm | 36.5 | 30 ~ 45 | | | |
| | ⑨ 砕砂 | | 600 μm | 24.7 | 20 ~ 40 | | | |
| | ⑩ 細砂 | | 300 μm | 17.5 | 15 ~ 30 | | | |
| ⑪ 石粉 | 6.0 | 150 μm | 9.6 | 5 ~ 15 | | | | |
| 計 | 100.0 | 75 μm | 6.1 | 4 ~ 10 | | | | |
| マーシャル安定度試験 | | | | | | | | |
| 使用アスファルトの密度 | | 1.028 (申請様式-3より) | | | | | | |
| アスファルト量 (%) | | 4.0 | 4.5 | 5.0 | 5.5 | 6.0 | 【OAC】 4.8 | 基準値 |
| 項目 | | | | | | | | |
| 密度 (g/cm ³) | 2.370 | 2.381 | 2.390 | 2.400 | 2.397 | 2.385 | — | |
| 理論密度 (g/cm ³) | 2.522 | 2.503 | 2.485 | 2.466 | 2.448 | 2.492 | — | |
| 空隙率 (%) | 6.0 | 4.9 | 3.8 | 2.7 | 2.1 | 4.3 | 3 ~ 7 | |
| 飽和度 (%) | 60.5 | 68.0 | 75.3 | 82.6 | 87.0 | 72.1 | 65 ~ 85 | |
| 骨材間隙率 (%) | 15.2 | 15.3 | 15.4 | 15.5 | 16.1 | 15.4 | — | |
| 安定度 (kN) | 12.57 | 13.53 | 13.65 | 12.88 | 12.06 | 13.60 | 4.90以上 | |
| フロー値 (1/100cm) | 23 | 27 | 30 | 35 | 39 | 29 | 20 ~ 40 | |
| S/F (100kN/m) | 54.7 | 50.1 | 45.5 | 36.8 | 30.9 | 46.9 | — | |
| アスファルト量の共通範囲 (%) | 4.31 ~ 5.31 | | | | | | | |
| 現場配合設定 | 現場配合 | | 合成粒度 | | マーシャル安定度試験・特性試験 | | | |
| | 種別 | 配合比 (%) | 計量値 (kg) | ふるい目 | 通過質量百分率 (%) | 項目 | 決定配合混合物の試験結果 | |
| | 5ピン | | | 53 mm | | マーシャル安定度試験 | アスファルト量 (%) | 4.8 |
| | 4ピン | | | 37.5 mm | | | 密度 (g/cm ³) | 2.388 |
| | 3ピン | 52.8 | 528.0 | 31.5 mm | | | 理論密度 (g/cm ³) | 2.492 |
| | 2ピン | 4.8 | 48.0 | 26.5 mm | | | 空隙率 (%) | 4.2 |
| | 1ピン | 32.4 | 324.0 | 19 mm | 100.0 | | 飽和度 (%) | 72.7 |
| | *ダスト | | | 13.2 mm | 98.5 | | 骨材間隙率 (%) | 15.4 |
| | 石粉 | 5.2 | 52.0 | 4.75 mm | 43.6 | | 安定度 (kN) | 13.53 |
| | 消石灰 | | | 2.36 mm | 36.3 | | フロー値 (1/100cm) | 29 |
| | アスファルト | 4.8 | 48.0 | 600 μm | 25.6 | | S/F (100kN/m) | 46.7 |
| | 改質材 | | | 300 μm | 18.6 | | 残留安定度 (%) | — |
| | | | 150 μm | 10.0 | 基準密度 (g/cm ³) | | 2.388 | |
| | | | 75 μm | 6.1 | 動的安定度 (回/mm) | | 10,700 | |
| 計 | 100.0 | 1000.0 | | | そのすりへり量 (cm ²) | — | | |
| | | | | | 他 透水係数 (cm/s) | — × 10 ⁻² | | |
| 1バッチ重量 | | 1000.0 kg | | | | | | |
| 混合物出荷目標温度 | | 170 ± 15 °C (年間を通じて使用できる温度範囲を記入する) | | | | | | |
| 特記事項 | | ダストは、石粉の内数(*記号)にて計量値除外 計量値の数値をまるめるのは、計が1000あるいは1500にならないと計量しないため | | | | | | |

ポーラスアスファルト混合物配合設計表 (その1)

| | | | | | | | | |
|-------------------------------------|-------------------|--------------------|--------------|-------------|----------|--------------|------|-------|
| 番号 | 混合物記号 | アスファルト混合物の名称 | | | | | 最大粒径 | 突固め回数 |
| 2 | V-12c | ポーラスアスファルト混合物 改質H型 | | | | | 13 | 50回 |
| 配合設計年月 | | 平成 26 年 5 月 | | | | | | |
| 使用アスファルトの種類・品名 | | 改質H型 パーミバインダー | | | | | | |
| 室内配合設計 | 使用骨材の配合比 | | 使用骨材の合成粒度 | | | | | |
| | 骨材名 | 配合比 (%) | ふるい目 | 通過質量百分率 (%) | | 粒度範囲 (%) | | |
| | ① | | 53 mm | | | | | |
| | ② | | 37.5 mm | | | | | |
| | ③ 5号 | | 31.5 mm | | | | | |
| | ④ 6号 | 83.4 | 26.5 mm | | | | | |
| | ⑤ 7号 | | 19 mm | 100.0 | 100 | | | |
| | ⑥ 細目砂 | | 13.2 mm | 97.9 | 90 ~ 100 | | | |
| | ⑦ 粗砂-1 | | 4.75 mm | 19.3 | 11 ~ 35 | | | |
| | ⑧ 粗砂-2 | 11.1 | 2.36 mm | 15.2 | 10 ~ 20 | | | |
| | ⑨ 砕砂 | | 600 μm | 9.9 | | | | |
| | ⑩ 細砂 | | 300 μm | 7.7 | | | | |
| | ⑪ 石粉 | 5.5 | 150 μm | 5.9 | | | | |
| | 計 | 100.0 | 75 μm | 5.1 | 3 ~ 7 | | | |
| | ダレ試験(必須) | | | | | | | |
| アスファルト量 (%) | 3.5 | 4.0 | 4.5 | 5.0 | 5.5 | 最大アスファルト量(%) | | |
| ダレ量 (%) | 0.43 | 0.66 | 1.10 | 1.75 | 2.64 | 4.5 | | |
| カンタブロ試験(供試体作成時にアスファルトの滲み出しが観察された場合) | | | | | | | | |
| アスファルト量 (%) | 3.5 | 4.0 | 4.5 | 5.0 | 5.5 | 最小アスファルト量(%) | | |
| 損失量 (%) | 5.30 | 4.01 | 3.22 | 2.58 | 2.34 | 4.4 | | |
| 最適アスファルト量 | | | | | | | | |
| ダレ最大アスファルト量(%) | カンタブロ最小アスファルト量(%) | | 最適アスファルト量(%) | | | | | |
| 4.5 | 4.4 | | 4.5 | | | | | |



※) プラントックスタイプ改質材を使用の場合、品名欄にその品名を、マッシュ安定度試験欄のアスファルト量は固形分での改質材を含んだ値を記入し、現場配合欄には固形分での改質材の配合比と計量値を記入のこと。

ポーラスアスファルト混合物配合設計表（その2）

| | | | | | | | |
|---------------------------------|----------------------------------|---|-----------------------------|---------|-------------------|----------------|----------------|
| 番号 | 混合物記号 | アスファルト混合物の名称 | | | 最大粒径 | 突固め回数 | |
| 2 | V-12c | ポーラスアスファルト混合物 改質H型 | | | 13 | 50 回 | |
| 配合設計年月 | | 平成 26 年 5 月 | | | | | |
| 使用アスファルトの種類・品名 | | 改質H型 パーミバインダー | | | | | |
| 室内 配合 設計 | 最適アスファルト量におけるマーシャル試験 | | | | | | |
| | 使用アスファルトの密度 (g/cm ³) | | | | 1.023 | (申請様式-3より) | |
| | アスファルト量 (%) | 密度 (g/cm ³) | 理論最大密度 (g/cm ³) | 空隙率 (%) | 飽和度 (%) | 安定度 (kN) | フロー値 (1/100mm) |
| | 4.5 | 1.992 | 2.494 | 20.1 | 30.4 | 6.30 | 29 |
| 目標値 | — | — | 20 程度 | — | 3.43 以上 | — | |
| 現場 配合 設定 | 現場配合 | | | 合成粒度 | | | |
| | 種別 | 配合比 (%) | 計量値 (kg) | ふるい目 | 通過質量百分率 (%) | 粒度範囲 (%) | |
| | 5ピン | | | 53 mm | | | |
| | 4ピン | | | 37.5 mm | | | |
| | 3ピン | 76.9 | 769.0 | 31.5 mm | | | |
| | 2ピン | 3.8 | 38.0 | 26.5 mm | | | |
| | 1ピン | 10.0 | 100.0 | 19 mm | 100.0 | 100 | |
| | *ダスト | | | 13.2 mm | 97.8 | 90 ~ 100 | |
| | 石粉 | 4.8 | 48.0 | 4.75 mm | 20.0 | 11 ~ 35 | |
| | 消石灰 | | | 2.36 mm | 15.1 | 10 ~ 20 | |
| | アスファルト | 4.5 | 45.0 | 600 μm | 10.8 | | |
| | 改質材 | | | 300 μm | 8.2 | | |
| | | | | 150 μm | 6.5 | | |
| | | | | 75 μm | 4.9 | 3 ~ 7 | |
| | 計 | 100.0 | 1000.0 | | | | |
| 1バッチ重量 | | 1000.0 kg | | | | | |
| マーシャル安定度試験 | | | | | | | |
| アスファルト量 (%) | 密度 (g/cm ³) | 理論最大密度 (g/cm ³) | 空隙率 (%) | 飽和度 (%) | 安定度 (kN) | フロー値 (1/100mm) | |
| 4.5 | 1.996 | 2.494 | 20.0 | 30.6 | 6.26 | 29 | |
| 目標値 | — | — | 20 程度 | — | 3.43 以上 | — | |
| 最適アスファルト量における透水試験, ホイールトラッキング試験 | | | | | | | |
| アスファルト量 (%) | | 透水試験 | | | ホイールトラッキング試験 | | |
| | | 透水係数 (cm/s) | | | 動的安定度 (DS) (回/mm) | | |
| 4.5 | | 10.20 × 10 ⁻² | | | 10,100 | | |
| 目標値 | | 1.00 × 10 ⁻² | | | 3,000 以上 | | |
| 基準密度 | | 1.996 g/cm ³ | | | | | |
| 混合物出荷目標温度 | | 170 ± 15 °C (年間を通じて使用できる温度範囲を記入して下さい) | | | | | |
| 特記事項 | | ダストは, 石粉の内数(*記号)にて計量値除外 計量値の数値をまるめるのは, 計が1000あるいは1500にならないと計量しないため | | | | | |

※) プラントミックスタイプ 改質材を使用の場合, 品名欄にその品名を, マーシャル安定度試験欄のアスファルト量は固形分での改質材を含んだ値を記入し, 現場配合欄には固形分での改質材の配合比と計量値を記入のこと。

再生アスファルト試験成績表

| 再生用添加剤の性状 | | | | 再生用添加剤 による針入度調整 | | | |
|--|-------------|---------------|---------------|-----------------|---|------------|----|
| 項目 | 試験値 | 標準的性状 | | | | | |
| 動粘度 (60℃) cSt | 197.7 | 80 ~ 1000 | | | | | |
| 引火点 ℃ | 254 | 230 以上 | | | | | |
| 薄膜加熱後の粘度比 (60℃) | 1.19 | 2 以下 | | | | | |
| 薄膜加熱質量変化率 % | -0.43 | ± 3 以内 | | | | | |
| 密度 (15℃) g/cm ³ | 1.018 | 報告 | | | | | |
| 針入度調整 | 再生用添加剤による | | | | | | |
| 再生用添加剤添加量 % | 0 | 4 | 6 | 8 | 再生用添加剤添加量 (%) | | |
| 針入度 (25℃) 1/10mm | 29 | 43 | 56 | 67 | 再生用添加剤設計針入度 (65) のときの 再生用添加剤添加量 (7.7) % 対旧 アスファルト (外割) | | |
| 注) 針入度調整を併用で行う場合は、最初の調整は本様式に、最終の調整は根拠資料を別途添付のこと。 | | | | | | | |
| 再生アスファルトの種類性状 | | | | | | | |
| 再生アスファルトの種類 | | 再生アスファルト40~60 | 再生アスファルト60~80 | 再生アスファルト80~100 | | | |
| 使用する代表的混合物 | | | R-02 | | | | |
| 新アスファルトの種類 | | | | | | | |
| 品名 (改質の場合) | | | | | | | |
| 配合割合 | 旧アスファルト (%) | | 1.55 | | | | |
| | 再生用添加剤 (%) | | 0.12 | | | | |
| | 新アスファルト (%) | | 3.59 | | | | |
| | 改質材 (%) | | — | | | | |
| 項目 | | 再生アス性状 | 規格 | 再生アス性状 | 規格 | 再生アス性状 | 規格 |
| 針入度 (25℃) (1/10mm) | | 40 ~60 | 65 | 60 ~80 | | 80 ~100 | |
| 軟化点 (℃) | | 47.0 ~55.0 | 44.5 | 44.0 ~52.0 | | 42.0 ~50.0 | |
| 伸度 (15℃) (cm) | | 10 以上 | 140 | 100 以上 | | 100 以上 | |
| トルエン可溶分 (%) | | 99.0 以上 | 99.99 | 99.0 以上 | | 99.0 以上 | |
| 引火点 (℃) | | 260 以上 | 354 | 260 以上 | | 260 以上 | |
| 薄膜加熱質量変化率 (%) | | 0.6 以下 | 0.04 | 0.6 以下 | | 0.6 以下 | |
| 薄膜加熱後の針入度残留率 (%) | | 58 以上 | 65.3 | 55 以上 | | 50 以上 | |
| 蒸発後の針入度比 (%) | | 110 以下 | 101.0 | 110 以下 | | 110 以下 | |
| 密度 (15℃) (g/cm ³) | | 1.000 以上 | 1.032 | 1.000 以上 | | 1.000 以上 | |
| 混合温度範囲 (℃) | | ~ | 149 ~ 155 | ~ | | ~ | |
| 締固め温度範囲 (℃) | | ~ | 138 ~ 142 | ~ | | ~ | |
| 特記事項 | | | | | | | |

注1) プラントミックスタイプ 改質材を使用の場合、品名欄にその品名を、配合割合の改質材欄には固形分での値を記入する。

注2) 針入度調整方法：①再生用添加剤を使用，②新アスファルトを使用，③併用（最初に①，その後②）

再生混合物配合設計表

| 番号 | 混合物記号 | アスファルト混合物の名称 | | | | 最大粒径 | 突固め回数 | |
|-------------------|---------------------------|----------------|--------------------|-------------|----------|-----------|-------|---------|
| 3 | R-02 | 再生粗粒度アスファルト混合物 | | | | 20 | 50回 | |
| 配合設計年月 | | 平成 26 年 5 月 | | | | | | |
| 使用アスファルトの種類・品名 | | 再生アスファルト60~80 | | | | | | |
| 使用骨材の配合比 | | | 使用骨材の合成粒度 | | | | | |
| 骨材の種類 | 配合比 (%) | 旧アス含む配合比 (%) | ふるい目 | 通過質量百分率 (%) | 粒度範囲 (%) | | | |
| 新骨材 | | | 53 mm | | | | | |
| | | | 37.5 mm | | | | | |
| | 5号 | 21.0 | 21.0 | 31.5 mm | | | | |
| | 6号 | 28.0 | 28.0 | 26.5 mm | 100.0 | 100 | | |
| | 7号 | 12.0 | 12.0 | 19 mm | 98.4 | 95 ~ 100 | | |
| | 砕砂 | 3.0 | 3.0 | 13.2 mm | 80.6 | 70 ~ 90 | | |
| | 細砂 | 3.0 | 3.0 | 4.75 mm | 46.8 | 35 ~ 55 | | |
| | 石粉 | 3.0 | 3.0 | 2.36 mm | 29.7 | 20 ~ 35 | | |
| 再生骨材 | R13~0 | 30.0 | 31.5 | 300 μm | 11.8 | 5 ~ 16 | | |
| | | | | 150 μm | 8.0 | 4 ~ 12 | | |
| | | | | 75 μm | 4.7 | 2 ~ 7 | | |
| 計 | | 100.0 | 101.5 | | | | | |
| マーシャル安定度試験 | | | | | | | | |
| 再生アスファルトの密度 | | 1.032 | | (申請様式-6より) | | | | |
| 項目 | アスファルト量 | | | | | 【OAC】 | 基準値 | |
| 全アスファルト量 (内割%) | 4.0 | 4.5 | 5.0 | 5.5 | 6.0 | 5.2 | — | |
| 全アスファルト量 (外割%) | 4.17 | 4.71 | 5.26 | 5.82 | 6.38 | 5.26 | — | |
| 旧アスファルト量 (外割%) | 1.55 | 1.55 | 1.55 | 1.55 | 1.55 | 1.55 | — | |
| 再生用添加剤量 (外割%) | 0.12 | 0.12 | 0.12 | 0.12 | 0.12 | 0.12 | — | |
| 新アスファルト量 (外割%) | 2.50 | 3.04 | 3.59 | 4.15 | 4.71 | 3.59 | — | |
| 改質材量 (外割%) | — | — | — | — | — | — | — | |
| 特性値 | 密度 (g/cm ³) | 2.314 | 2.345 | 2.396 | 2.438 | 2.435 | 2.393 | — |
| | 理論密度 (g/cm ³) | 2.548 | 2.529 | 2.510 | 2.491 | 2.472 | 2.510 | — |
| | 空隙率 (%) | 9.2 | 7.3 | 4.5 | 2.1 | 1.5 | 4.7 | 3 ~ 7 |
| | 飽和度 (%) | 49.5 | 58.3 | 72.0 | 86.1 | 90.4 | 72.0 | 65 ~ 85 |
| | 骨材間隙率 (%) | 18.2 | 17.5 | 16.1 | 15.1 | 15.7 | 16.8 | — |
| | 安定度 (kN) | 9.58 | 10.16 | 10.37 | 10.21 | 9.99 | 10.54 | 4.90以上 |
| | フロー値 (1/100cm) | 26 | 32 | 32 | 29 | 29 | 32 | 20 ~ 40 |
| S/F (100kN/m) | 36.8 | 31.8 | 32.4 | 35.2 | 34.4 | 32.9 | — | |
| 全アスファルト量の共通範囲 (%) | 4.75 ~ 5.30 | | 設計全アスファルト量(内割) (%) | | | 5.2 % | | |
| 設計全アスファルト量の内訳 | 旧アスファルト | 1.55 % | +再生用添加剤 | 0.12 % | +新アスファルト | 3.59 % | +改質材 | — % |
| 供試体作成混合温度範囲 (°C) | 153 ~ 159 | | 供試体作成締固め温度範囲 (°C) | | | 141 ~ 146 | | |
| 特記事項 | | | | | | | | |

注) プラントミックスタイプ 改質材を使用の場合、品名欄にその品名を記入する。

改質材量欄は、プラントミックスタイプの改質材使用の場合のみ固形分での値を記入する。

設計全アスファルト量の内訳欄は、合計が内割での設計全アスファルト量に位置するよう記入する。

再生アスファルトの密度が、申請様式-8の該当混合物の値と異なる場合は、特記事項に説明を記入する。

再生混合物現場配合設定表(バッチ式用)

| 番号 | 混合物記号 | アスファルト混合物の名称 | | | 最大粒径 | 突固め回数 |
|----------------|----------|----------------|----------|---------------------------------|-------------|----------|
| 3 | R-02 | 再生粗粒度アスファルト混合物 | | | 20 | 50回 |
| 配合設計年月 | | | | 平成 26 年 5 月 | | |
| 使用アスファルトの種類・品名 | | | | 再生アスファルト60~80 | | |
| 配合表 | | | | 合成粒度 | | |
| 種別 | 骨材配合 (%) | 混合物配合 (%) | 計量値 (kg) | ふるい目 | 通過質量百分率 (%) | 粒度範囲 (%) |
| 5ビン | | | | 53 mm | | |
| 4ビン | 21.00 | 19.90 | 199.00 | 37.5 mm | | |
| 3ビン | 26.00 | 24.80 | 248.00 | 31.5 mm | | |
| 2ビン | 13.50 | 12.80 | 128.00 | 26.5 mm | 100.0 | 100 |
| 1ビン | 6.50 | 6.20 | 62.00 | 19 mm | 99.3 | 95 ~ 100 |
| ダスト* | | | | 13.2 mm | 79.6 | 70 ~ 90 |
| 石粉 | 3.00 | 2.80 | 28.00 | 4.75 mm | 48.0 | 35 ~ 55 |
| R13~0 | 30.00 | 30.00 | 300.00 | 2.36 mm | 30.3 | 20 ~ 35 |
| 再生アスファルト量 | | (5.20) | | 600 μm | 17.1 | 11 ~ 23 |
| 旧アスファルト量 | | (1.50) | | 300 μm | 11.4 | 5 ~ 16 |
| 再生用添加剤量 | | 0.10 | 1.00 | 150 μm | 8.0 | 4 ~ 12 |
| 新アスファルト量 | | 3.40 | 34.00 | 75 μm | 4.5 | 2 ~ 7 |
| 改質材量 | | — | — | 再生アスファルトの密度(g/cm ³) | | 1.032 |
| 計 | 100.00 | 100.00 | 1000.00 | 1バッチ重量(kg) | | 1000.0 |

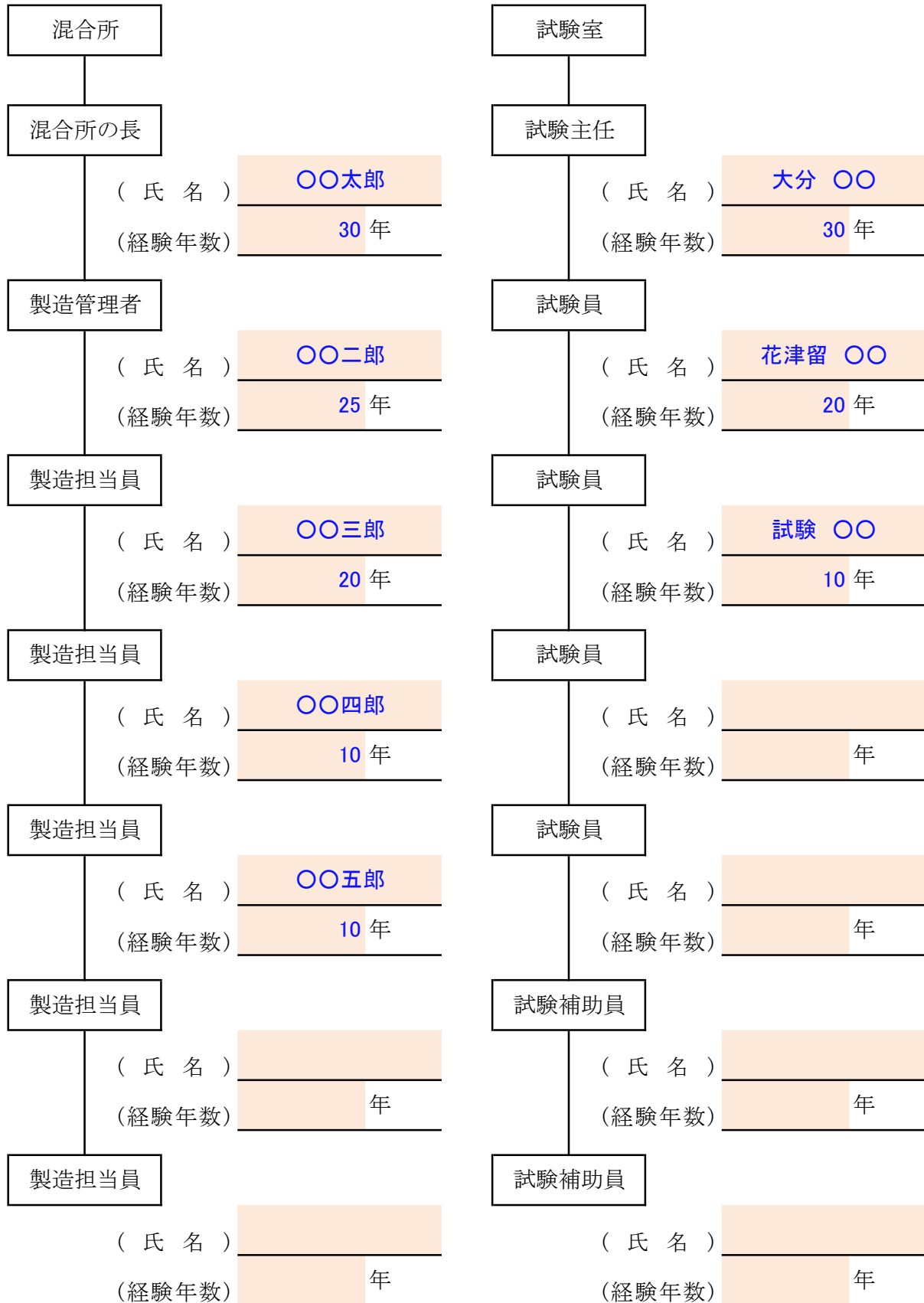
※ 骨材配合は旧アスファルトを含まない値を、混合物配合は旧アスファルトを含む値を記入する。

改質材量欄は、プラントミックスタイプ[®]の改質材使用の場合のみ固形分での値を記入する。


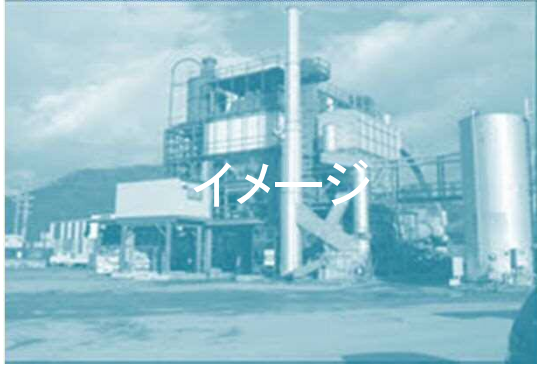
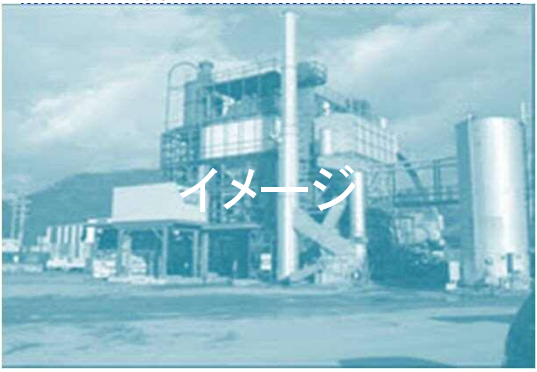

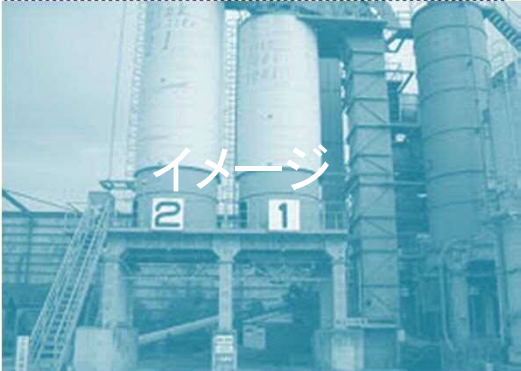

| 項目 | | 1 | 2 | 3 | 決定 | 基準値 |
|---------------------------|---|---|--------------|---|-------|---------|
| マーシャル性状 | 再生アスファルト量 (%) | | | | 5.0 | — |
| | 密度 (g/cm ³) | | | | 2.393 | — |
| | 理論密度 (g/cm ³) | | | | 2.510 | — |
| | 空隙率 (%) | | | | 4.7 | 3 ~ 7 |
| | 飽和度 (%) | | | | 71.2 | 65 ~ 85 |
| | 骨材間隙率 (%) | | | | 16.3 | — |
| | 安定度 (kN) | | | | 10.54 | 4.90以上 |
| | フロー値 (1/100cm) | | | | 32 | 20 ~ 40 |
| | S/F (100kN/m) | | | | 32.9 | — |
| | 残留安定度 (%) | | | | | |
| 基準密度 (g/cm ³) | 2.393 | | 動的安定度 (回/mm) | — | | |
| 混合物出荷目標温度 (°C) | 160 ± 15 (年間を通じて使用できる温度範囲を記入する) | | | | | |
| 特記事項 | ダストは、石粉の内数(*記号)にて計量値除外 計量値の数値をまるめるのは、計が1000あるいは1500にならないと計量しないため | | | | | |

アスファルト混合所人員構成表


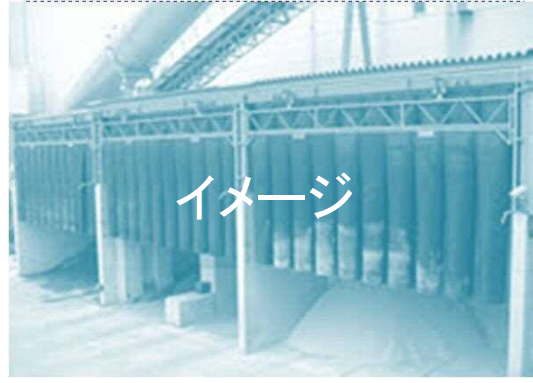
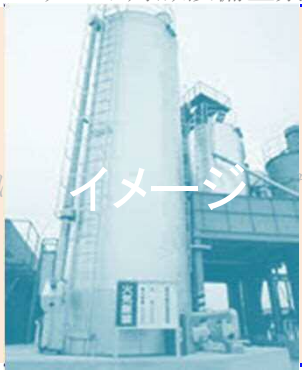



平成 26 年 4 月 1 日 現在



混合所設備概要表(その1)

| | | | | |
|---|---|--|--|-------------|
| 工場の概要 | 会社名 | 〇〇(株) | | |
| | 工場名 | 〇〇プラント | | |
| | 設置場所 | 大分市〇〇 | | |
| | 工場責任者 | 〇〇太郎 | | |
| | 従事者数(人) | 20 | | |
| | 位置図 | | 工場全景写真 | |
|  | |  | | |
| プラントの概要 | 新規プラント | | 再生プラント | |
| | 公称能力 | 96 t/hr 1,600 kg/バッチ | 公称能力 | 60 t/hr |
| | 設置年月日 | 平成 3 年 8 年 | 設置年月日 | 昭和 53 年 8 年 |
| | 製造会社名 | (株)新潟鐵工所・田中鉄工(株) | 製造会社名 | 自社製 |
| | 混合方式 | バッチ式 | 混合方式 | 併設加熱混合式 |
| | 新規プラント全景写真 | | 新規プラント全景写真 | |
| |  | |  | |
| | ホットストレージサイロ | | トラックスケール | |
| | 有無 | 有 | 有無 | 有 |
| | 貯蔵形式 | 120 t× 1 基 100 t× 1 基 | ひょう量 | 120 t |
| 最大貯蔵量 | 220 t | | | |
| その他の設備 | ホットストレージサイロ全景写真 | | トラックスケール全景写真 | |
| |  | |  | |

混合所設備概要表(その2)

| 粗骨材 | | 細骨材 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|----------------------|-----------|-------|------|-----------|-------|-----|-----------|---|-------|-----|--|-------|-----|--|----|---|--|
| 貯蔵方法 | ストックヤード | 貯蔵方法 | ストックヤード | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 区画数 | 4 区画 | 区画数 | 3 区画 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 雨水対策 | 上屋 | 雨水対策 | 上屋 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 最大貯蔵量 | 1,140 m ³ | 最大貯蔵量 | 1,030 m ³ | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 粗骨材貯蔵設備全景写真 | | 細骨材貯蔵設備全景写真 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  <p style="font-size: 2em; color: white; opacity: 0.5;">イメージ</p> | |  <p style="font-size: 2em; color: white; opacity: 0.5;">イメージ</p> | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| アスファルト | | 石粉 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 貯蔵方法 | タンク式 | 貯蔵方法 | 石粉サイロ | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 貯蔵形式 ・保温方法 | <table style="width: 100%; border: none;"> <tr> <td style="width: 25%;">30 t×</td> <td style="width: 25%;">1 基</td> <td style="width: 50%;">ホットオイルヒータ</td> </tr> <tr> <td>20 t×</td> <td>1 基</td> <td>ホットオイルヒータ</td> </tr> <tr> <td>20 t×</td> <td>1 基</td> <td>ホットオイルヒータ</td> </tr> </table> | 30 t× | 1 基 | ホットオイルヒータ | 20 t× | 1 基 | ホットオイルヒータ | 20 t× | 1 基 | ホットオイルヒータ | <table style="width: 100%; border: none;"> <tr> <td style="width: 25%;">50 t×</td> <td style="width: 25%;">1 基</td> <td style="width: 50%;"></td> </tr> <tr> <td>30 t×</td> <td>1 基</td> <td></td> </tr> <tr> <td>t×</td> <td>基</td> <td></td> </tr> </table> | 50 t× | 1 基 | | 30 t× | 1 基 | | t× | 基 | |
| 30 t× | 1 基 | ホットオイルヒータ | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 20 t× | 1 基 | ホットオイルヒータ | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 20 t× | 1 基 | ホットオイルヒータ | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 50 t× | 1 基 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 30 t× | 1 基 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| t× | 基 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 最大貯蔵量 | 70 t | 最大貯蔵量 | 80 t | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| アスファルト貯蔵設備全景写真 | | 石粉貯蔵設備全景写真 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  <p style="font-size: 2em; color: white; opacity: 0.5;">イメージ</p> | |  <p style="font-size: 2em; color: white; opacity: 0.5;">イメージ</p> | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 再生用添加剤 | | 再生骨材 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 貯蔵方法 | タンク式 | 貯蔵方法 | ストックヤード | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 貯蔵形式 | <table style="width: 100%; border: none;"> <tr> <td style="width: 25%;">30 t×</td> <td style="width: 25%;">1 基</td> <td style="width: 50%;"></td> </tr> </table> | 30 t× | 1 基 | | 区画数 | 1 区画 | | | | | | | | | | | | | | |
| 30 t× | 1 基 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 最大貯蔵量 | 30 t | 雨水対策 | 上屋 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 再生用添加剤貯蔵設備全景写真 | | 再生骨材貯蔵設備全景写真 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  <p style="font-size: 2em; color: white; opacity: 0.5;">イメージ</p> | |  <p style="font-size: 2em; color: white; opacity: 0.5;">イメージ</p> | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

貯蔵設備の概要